



**Maak werkzaamheden aan
machines veiliger**

Lockout/Tagout-gids

Waarom deze gids?

Lockout/Tagout voorkomt arbeidsongevallen door machines tijdelijk en volledig te isoleren van hun energiebronnen. Als dit goed wordt geïmplementeerd, stopt het machinebewegingen en het inschakelen van de machine terwijl er werkzaamheden worden uitgevoerd.

Gebruik deze gids voor ideeën over hoe u uw Lockout/Tagout-programma kunt implementeren of versterken, of neem contact met ons op als u vragen heeft.



Brady biedt een complete Lockout/Tagout-oplossing aan, die wordt gebruikt door vele fabrikanten wereldwijd, om de veiligheid op de werkplek te maximaliseren en werknemers te beschermen.

Inhoud

- 2 Introductie van Lockout/Tagout
- 11 Lockout/Tagout in 6 stappen
- 18 Lockout/Tagout-services
- 23 Lockout/Tagout-tools
- 32 Checklists



Wat is Lockout/Tagout?

Lockout/Tagout is een veiligheidsprocedure waarbij machines tijdelijk worden geïsoleerd van alle energiebronnen, en waarbij deze spanningsloze toestand wordt gehandhaafd terwijl werkzaamheden aan machines worden uitgevoerd. Het maakt werkzaamheden aan machines veiliger en helpt ongevallen te voorkomen die worden veroorzaakt door bewegende delen of voortijdige inschakeling van de machine.



Voordelen van Lockout/Tagout

Lockout/Tagout is succesvol wanneer het wordt benaderd als een uitgebreid veiligheidsprogramma. Best practices vereisen opleiding van de werknemers, geïllustreerde machinespecifieke procedures en de juiste tools. Voordelen:

Levens redden

Voorkom incidenten, letsels en dodelijke ongevallen

Efficiëntie verhogen

Verminder niet-geplande uitvaltijd door ongevallen op de werkplek

Kosten verlagen

Verminder tijdverlies van werknemers, verzekeringskosten en mogelijke boetes





"Elke 15 seconden komt
een werknemer om
het leven en hebben
160 anderen een
werkgerelateerd ongeval."

International Labour Organisation

Eén persoon, één slot, één sleutel

Het belangrijkste principe van Lockout/Tagout is "één persoon, één slot, één sleutel". Elk hangslot in een Lockout/Tagout-programma heeft een unieke sleutel, die wordt bewaard door de persoon die aan een machine werkt. Dit zorgt er effectief voor dat de betrokken werknemers voor hun eigen veiligheid kunnen instaan. Lopers zijn mogelijk, maar het gebruik ervan wordt best beperkt en maakt gewoonlijk deel uit van strikte procedures die worden uitgevoerd door veiligheids- of site managers.



Group lockouts

Zelfs bij grotere werkzaamheden aan machines, waarbij meerdere technici, meerdere teams of ploegenwissels betrokken zijn, wordt het Lockout/Tagout-principe beschermd met werkvergunningen en tools die ervoor zorgen dat de machine niet kan worden ingeschakeld voordat iedere persoon zijn werk heeft voltooid. Werken onder het slot van iemand anders moet worden vermeden, omdat dit een vals gevoel van veiligheid geeft.



Veiliger onderhoud in explosieve atmosferen

Om veiliger onderhoud in explosieve atmosferen mogelijk te maken, bestaan er Lockout/Tagout-oplossingen die zijn getest in overeenstemming met Richtlijn 2014/34/EU en Richtlijn 1999/92/EU.



Normen en regelgevingen



Europese Unie

- Richtlijn 2009/104/EG bevat minimumvoorschriften inzake veiligheid en gezondheid bij het gebruik door werknemers van arbeidsmiddelen op de arbeidsplaats

EU-lidstaten



Oostenrijk

- AschG – ArbeitnehmerInnenschutzgesetz
- AM-VO – Arbeitsmittelverordnung 1 §17



Frankrijk

- UTE C18-50
- ED 6109 - INRS-document met best practices, november 2011



Duitsland

- Betriebssicherheitsverordnung 2015



Italië

- Direttiva 2001/45/CE



Spanje

- REAL DECRETO 1215/199



Andere Europese landen

Zwitserland

- UVG – Federale wet inzake ongevallenverzekering VUV
- EKAS-richtlijn nr. 6512 – Arbeidsmiddelen



Verenigd Koninkrijk

- BS 7671:2008, Voorschrift 19 – Isolatie van energiebronnen



Verenigde Staten

- OSHA 29CFR 1910.147: Controle van gevaarlijke energie
- OSHA 29CFR 1910.333: Elektrische gevaren
- ANSI Z244.1-2003: Lockout/Tagout en alternatieve methoden



Internationaal

- ISO 14118 standaardiseert de preventie van het opnieuw onder spanning zetten van gevaarlijke apparatuur.

Lockout/Tagout in 6 stappen

Waar beginnen?

6 hoofdelementen zorgen ervoor dat uw Lockout/Tagout-programma uw werknemers veilig houdt.

1. Stel een Lockout/Tagout-policy op
2. Schrijf machinespecifieke procedures
3. Identificeer energie-isolatiepunten
4. Lockout/Tagout-opleiding
5. Voorzie de juiste Lockout/Tagout-tools
6. Handhaaf het Lockout/Tagout-programma



1. Stel een Lockout/Tagout-policy op

De eerste stap naar een succesvolle Lockout/Tagout is de ontwikkeling van een gedocumenteerde policy voor de energiebeheersing van machines. In een schriftelijk lockout-document worden de elementen van uw Lockout/Tagout-programma vastgelegd en toegelicht.

Het is belangrijk dat rekening wordt gehouden met internationale normen, relevante wetten, industriële voorschriften en uw specifieke werkomgeving om een uiterst relevante procedure op te stellen. Best practices vereisen een gezamenlijke inspanning van alle relevante organisatieniveaus en een jaarlijkse herziening die de policy actueel houdt.



2. Schrijf machinespecifieke procedures

Vergrendelingsprocedures moeten formeel gedocumenteerd worden en duidelijk de machines identificeren die ze vermelden. Ze moeten de specifieke stappen beschrijven die nodig zijn voor het uitschakelen, isoleren, blokkeren en vergrendelen van machines om gevaarlijke energie te beheersen. Daarnaast moeten ze ook de stappen bevatten voor het aanbrengen, uitproberen, verwijderen en verplaatsen van Lockout/Tagout-tools.

De veiligheidsingenieurs van Brady kunnen helpen bij het opstellen van machinespecifieke vergrendelingsprocedures op basis van best practices, inclusief foto's van relevante energie-isolatiepunten.



3. Identificeer energie-isolatiepunten

Lokaliseer en identificeer alle energie-isolatiepunten zoals hendels, schakelaars, stroomonderbrekers en stekkers met permanente, gestandaardiseerde labels of tags. Houd er rekening mee dat de labels en tags consistent moeten zijn met de machinespecifieke Lockout/Tagout-procedures uit stap 2.

Onze veiligheidsingenieurs kunnen een bezoek ter plaatse brengen om u te helpen alle energie-isolatiepunten per machine te identificeren.



4. Lockout/Tagout-opleiding

Leid uw werknemers voldoende op, communiceer processen duidelijk en voer regelmatig inspecties uit om ervoor te zorgen dat uw programma efficiënt werkt. De opleiding moet niet alleen de relevante wettelijke voorschriften omvatten, maar ook uw eigen programma-elementen, zoals machinespecifieke procedures.

De opleiding kan gediversifieerd worden voor 3 werknemerscategorieën (OSHA, VS):

- Geautoriseerde werknemers die de machines en apparatuur vergrendelen voor onderhoudswerken.
- Betrokken werknemers die de machines gebruiken waaraan onderhoudswerken worden uitgevoerd.
- Overige werknemers die zich in de buurt bevinden van machines waaraan onderhoudswerken worden uitgevoerd.

Brady biedt opleidingen ter plaatse aan en een modulaire Lockout/Tagout-opleidingsvideo die op het doelpubliek kan worden afgestemd.



5. Voorzie de juiste Lockout/Tagout-tools

Wanneer machinespecifieke procedures zijn geschreven en de energie-isolatiepunten zijn geïdentificeerd, kunnen de best passende vergrendelingssystemen efficiënt worden geselecteerd.

Brady biedt een uitgebreid assortiment Lockout/Tagout-tools en -systemen aan. Stuur een e-mail naar emea_request@bradycorp.com voor een gratis exemplaar van onze uitgebreide Lockout/Tagout-catalogus.



6. Handhaaf het Lockout/Tagout-programma

Handhaaf het Lockout/Tagout-programma het hele jaar door om uw veiligheidscultuur te versterken. Continue verbetering zal uw bedrijf in staat stellen proactief in te spelen op veilige werkzaamheden aan machines.



Lockout/Tagout-services

Onze lockout-services zijn ontworpen om sneller, met meer vertrouwen en met minder gedoe veiligere werkzaamheden aan machines mogelijk te maken. Onze experts helpen u een kwalitatief lockout-programma op te zetten, gebaseerd op wereldwijde best practices.

- Identificatie van energie-isolatiepunten
- Machinespecifieke procedures schrijven
- Sleutelplanning en -registratie
- Personalisering van hangsloten

Identificatie van energie-isolatiepunten

Brady's deskundig team van veiligheidsingenieurs kan helpen bij het identificeren van alle energie-isolatiepunten die moeten worden vergrendeld om veiligere werkzaamheden aan machines mogelijk te maken. Dit kunnen knoppen, afsluiters, hendels en andere energie-isolatiepunten zijn.

Energie die moet worden afgesloten kan mechanische, elektrische, hydraulische, pneumatische, thermische, gravitatie- en opgeslagen energie omvatten, alsook vloeistoffen en gasvormige chemicaliën, hete oppervlakken en stoffen en apparatuur die kunnen vallen.



Machinespecifieke procedures schrijven

Onze veiligheidsingenieurs kunnen visueel instructieve en conforme veiligheidsprocedures voor uw vestigingen opstellen. Eenmaal geïmplementeerd, kunt u uw programma zelfstandig handhaven met de LINK360-software.

BRADY

LOCKOUT TAGOUT PROCEDURE
29 CFR 1910.147

Developed by: BRADY Reviewed by: BRADY Reprinted by:

Description: Boiler 1
Location: Westbrook Campus
Equipment #: B-1
Serial #: L-11022341
Date: N/A
Origin Date: 5/05/09
Asset #: 12471

LOCKS & TAGS REQUIRED

DANGER
Steam pressure and burn hazard. Ensure steam and heat have dissipated before proceeding.

MAY 2011 MAY 2012 MAY 2013

is on North wall

South Side of West Boiler along Floor

ALWAYS PERFORM A MACHINE STOP BEFORE LOCKING OUT DISCONNECTS

ID	Source	Location	Method	Check	Device
E-1	Electrical 200V	Disconnect for Circ. Pump located on North Wall Behind Unit	Move E-1 disconnect Breaker 9 to off. Lock out.	Verify ZERO voltage reading with meter	Lock and Hasp
G-1	Gas Natural Gas Main	Ball Valve Located on South Side of Unit Near West End.	Turn G-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Ball Valve Lockout
G-2	Gas Natural Gas Pilot	Ball Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn G-2 valve off. Tag out.	Verify pressure has bled off.	Tag
W-1	Makeup Feed Water	Globe Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn W-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Gate Valve Lockout

CP = CONTROL PANEL E = ELECTRICAL W = WATER P = PNEUMATIC C = CHEMICAL V = VALVE G = GAS S = STEAM

DANGER OPENING A GUARD DOES NOT CONSTITUTE A LOCKOUT! Any machine modifications must be shown in procedure. Contact facilities to update procedure.

BRADY **Safety Is Your Responsibility!** 800-496-4040

Page 1 of 2

Sleutelplanning en -registratie

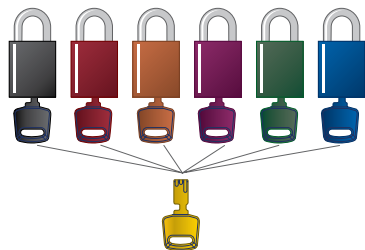
Brady kan een volledig sleutelplan opstellen voor uw specifiek Lockout-programma. Dit sleutelplan brengt hangsloten met verschillende en identieke sleutels in kaart, alsook de hiërarchie van de lopers.

Bovendien brengt Brady elke slot-en-sleutelcombinatie in kaart, zodat u nooit twee keer dezelfde combinatie ontvangt, tenzij u dat wenst in het geval dat dezelfde werknemer bijvoorbeeld een extra slot nodig zou hebben.



Keyed Alike (identieke sloten)

Elk slot in de groep kan worden geopend met dezelfde sleutel.



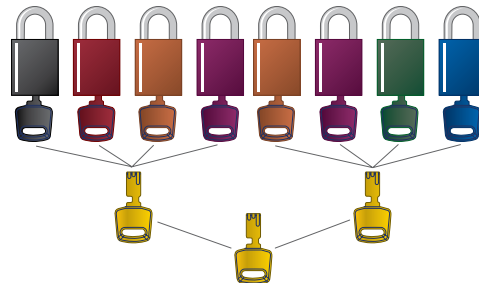
Master Keyed (met loper)

Elke groep sloten (zowel Keyed Alike als Keyed Different) kan worden geopend met een loper.



Keyed Different (verschillende sloten)

Elk slot wordt geopend met zijn eigen unieke sleutel.



Grandmaster Keyed (met centrale loper)

Eén enkele sleutel kan alle sloten in het systeem openen.



Personalisering van hangsloten

Om het principe "één persoon, één slot, één sleutel" volledig te ondersteunen, biedt Brady een volledige service voor de personalisering van hangsloten aan.

Naast kleurcodering van het hangslot is personalisering mogelijk:

- door bedrukking*: Print een gezicht of een andere personalisatie in hoge resolutie rechtstreeks op het hangslot, want veiligheid is persoonlijk. De bedrukking is bestand tegen wrijving, chemicaliën en uv-straling en kan zowel op de voor- als op de achterzijde van het hangslot worden aangebracht.

*PrintFace is exclusief verkrijgbaar op SafeKey-hangsloten.

- door graving: Brady biedt betrouwbare lasergraving aan voor al onze Lockout/Tagout-hangsloten. Ideaal bij blootstelling aan wrijving en in veeleisende industriële omgevingen.
- door labeling: Gebruik de labels die bij uw Lockout/Tagout-hangsloten zijn geleverd. Dit kan de naam van de eigenaar en een telefoonnummer of andere informatie bevatten.

Lockout/Tagout-tools

6 Lockout/Tagout-tools helpen u bij een snelle implementatie van uw Lockout/Tagout-policy en machinespecifieke procedures op de werkvloer.

- Software
- Vergrendelingssystemen
- Hangsloten
- Tags
- Accessoires
- Identificatieprinters



Software

LINK360™, de Lockout/Tagout-software van Brady, zorgt voor een enorme vereenvoudiging in het beheren, opstellen, updaten, controleren, uitrollen en visualiseren van vergrendelingsprocedures. Print uw procedures en breng ze aan op de juiste machine, of stuur ze naar de smartphones en tablets van relevante werknemers voor de stapsgewijze naleving van procedures met onze LINK360-app.



Vergrendelingssystemen

Brady biedt betrouwbare vergrendelingssystemen voor alle energie-isolatiepunten van machines om ze in de uit-stand te vergrendelen terwijl onderhoudswerken worden uitgevoerd. Elk systeem kan worden vergrendeld met een of meer hangsloten, hetzij rechtstreeks op het systeem zelf, hetzij met behulp van een accessoire. De systemen maken het onmogelijk een energie-isolatiepunt in de aan-stand te zetten zolang de hangsloten niet zijn verwijderd.



Hangsloten

Brady biedt unieke SafeKey-hangsloten voor Lockout/Tagout aan die meer slot-en-sleutelcombinaties mogelijk maken dan om het even welk ander veiligheidsslot op de markt. Onze kleurgecodeerde sloten en sleutels maken uitgebreide, toekomstbestendige Lockout/Tagout-programma's mogelijk.

Er zijn verschillende behuizingen en beugels verkrijgbaar om de betrouwbaarheid van sloten en de veiligheid van gebruikers in specifieke industriële omgevingen te optimaliseren. Sommige sectoren of teams vereisen hangsloten met een hoge weerstand tegen wrijving, terwijl andere de voorkeur geven aan niet-geleidende hangsloten.



Hangsloten afgestemd op uw omgeving

Brady biedt een brede waaier aan hangslotopties om hun betrouwbaarheid in elke industriële omgeving te maximaliseren.



Hangsloten met nylon behuizing

- Niet-geleidend
- Licht en gemakkelijk mee te nemen
- Sleutelblokkering*
- Binnengebruik



Hangsloten met aluminium behuizing

- Lange levensduur
- Meer veiligheid
- Corrosiebestendig
- Binnen- en buitengebruik



Hangsloten met stalen behuizing

- Extra sterk
- Maximaal corrosiebestendig
- Sleutelblokkering
- Gebruik in extreme omgevingen

*Niet alle nylon hangsloten hebben sleutelblokkering

Tags

Brady levert personaliseerbare Lockout/Tagout-tags die aan hangsloten kunnen worden bevestigd. Tags maken andere werknemers duidelijk waarom een machine is vergrendeld, hoe lang dit kan duren en wie de machine onderhoudt, zodat indien nodig meer informatie kan worden gevraagd.



Accessoires

Brady biedt een ruim assortiment aan accessoires ter ondersteuning van de implementatie van Lockout/Tagout. Dit kunnen oplossingen voor grotere teams of voor meerdere ploegen zijn, zodat ze meer sloten kunnen aanbrengen op hetzelfde vergrendelingssysteem.

Accessoires voor vergrendelingssystemen omvatten ook displays voor werkvergunningen om relevante informatie aan te brengen op de plaats waar dat nodig is.

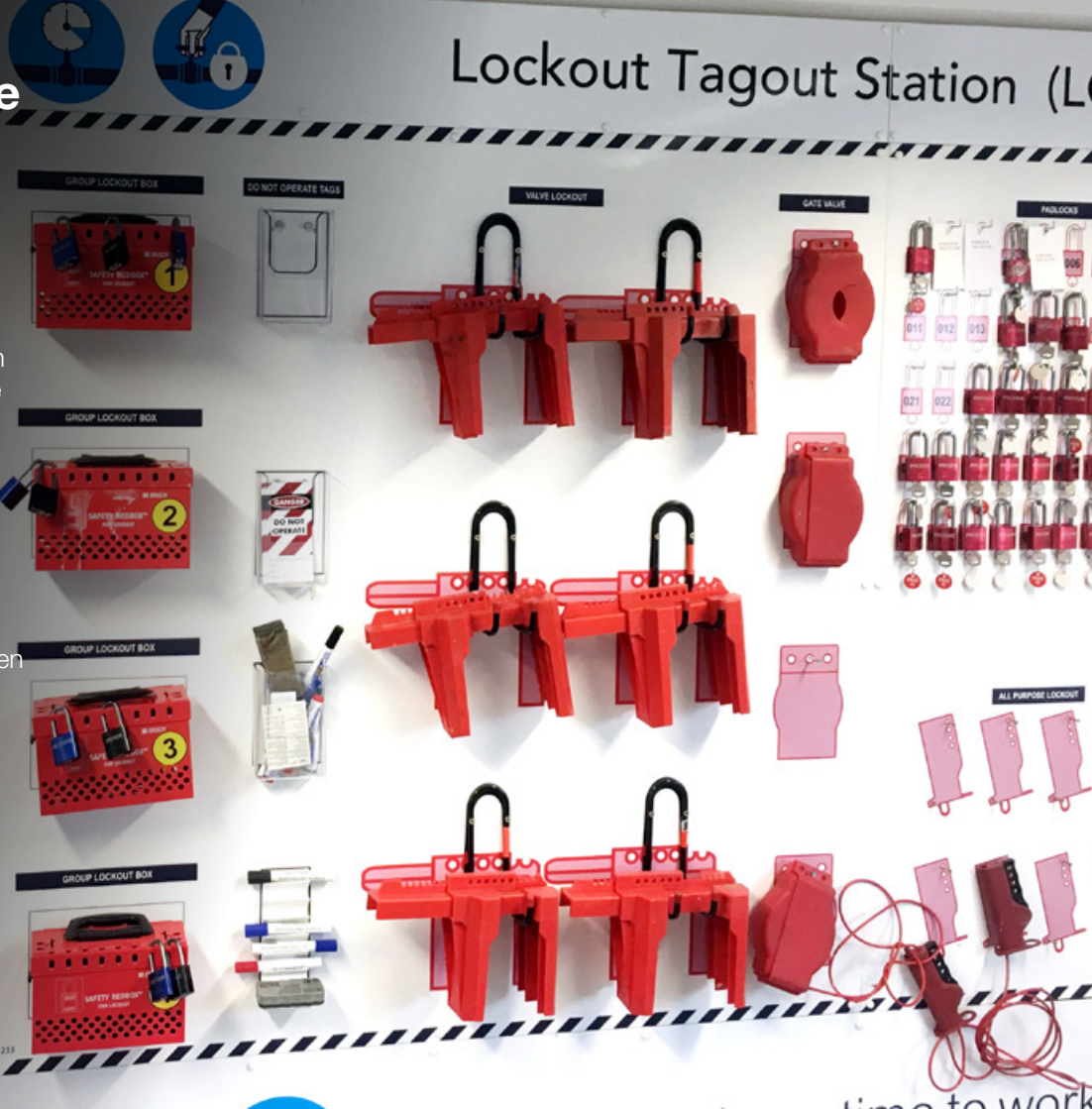


Gepersonaliseerde schaduwborden

Schaduwborden organiseren Lockout/Tagout-tools visueel op de werkplek en zorgen dat deze op een efficiënte manier gebruikt, opgehaald en teruggebracht worden. Ze vergroten de impact van Lockout/Tagout, geven veiligheid de hoogste prioriteit op de werkplek en helpen de risico's en ongevallen bij onderhoudswerkzaamheden te verminderen.

Brady biedt gepersonaliseerde schaduwborden in verschillende afmetingen aan om een efficiënte verdeling van vergrendelingssystemen op de werkplek te ondersteunen.

Lockout Tagout Station (L)



Identificatieprinters

Label snel elk energie-isolatiepunt, hangslot, systeem of accessoire, en print gemakkelijk tags en vergrendelingsprocedures met een kwalitatieve veiligheidsprinter.

Brady biedt een ruim assortiment industriële pictogram- en labelprinters met labelontwerpsoftware aan die ook het printen van veiligheidspictogrammen, leidingmerkers en vloermarkeringen mogelijk maken.





Checklists

Op de volgende pagina's vindt u 3 checklists die u helpen bepalen of uw Lockout/Tagout-programma klaar is.

- 7 stappen om een machine veilig te onderhouden
- Lockout/Tagout-rondgang
- Lockout/Tagout-ontwikkelingsmodel

7 stappen om een machine veilig te onderhouden

Bij de vergrendeling van machines is het cruciaal dat deze 7 stappen gevolgd worden om conform en veilig te werken:

1. Breng betrokken collega's op de hoogte van de vergrendeling
2. Overloop de schriftelijke vergrendelingsprocedure
3. Zet de machine op de normale manier uit
4. Schakel alle energiecontrolepunten uit
5. Vergrendel de energiecontrolepunten
6. Laat de eventueel opgeslagen of resterende energie vrij
7. Controleer de nul-energietoestand om veilig te kunnen starten met de werkzaamheden



Lockout/Tagout-rondgang

U weet nu op welke elementen u moet letten. Tijd om uw bedrijf te testen! Wandel rond op uw werkplek en controleer of u over de volgende items beschikt:

- Machinespecifieke procedures: hebben uw werknemers de nodige opleiding gekregen?
- Complete Lockout/Tagout-stations: zijn ze up-to-date?
- Permanente identificatielabels: zijn ze gemakkelijk te herkennen?
- Sloten, tags en vergrendelingssystemen: zijn ze gemakkelijk te vinden en geschikt voor het type machine of apparaat?
- Zelfstudies of opleidingsposters: geven ze dezelfde informatie als uw werknemersopleiding?
- Algemene veiligheidsinformatie: kan deze gemakkelijk door uw werknemers gedefinieerd worden?

Heeft u alles gecontroleerd? Geweldig! Ontbreken er enkele punten?

Dit is uw kans om de ontbrekende zaken te voorzien en de weg van continue verbetering in te slaan. Vraag vervolgens aan enkele werknemers om dezelfde rondgang uit te voeren. Zo kunt u bepalen hoe goed ze uw lockout-programma begrijpen. Uw werknemers zijn tenslotte verantwoordelijk voor het uitvoeren van lockout-taken. Als ze het vereiste systeem of de vereiste procedure niet gemakkelijk kunnen vinden, zullen ze er waarschijnlijk weinig rekening mee houden.

Lockout/Tagout-ontwikkelingsmodel

Om na te gaan hoe ver uw site staat met Lockout/Tagout, heeft Brady een ontwikkelingsmodel gemaakt op basis van best practices en observaties in de praktijk.

	Fase 1	Fase 2	Fase 3
1. PROGRAMMA/ RICHTLIJNEN	"We hebben geen geschreven programma, maar een algemene, site-specifieke policy die mijn medewerkers gebruiken om hun apparatuur te vergrendelen."	"We hebben een site-specifiek programma en machinespecifieke vergrendelingsprocedures. We bewaren onze procedures in een Excel-bestand en de policy hangt uit in het bedrijf."	"We hebben een bedrijfspolicy en gedocumenteerde machinespecifieke procedures. Deze hangen goed zichtbaar uit in het bedrijf voor onze medewerkers. Onze protocollen worden regelmatig herzien om conformiteit te verzekeren."
2. PROCEDURES	"We gebruiken een site-specifieke vergrendelingsprocedure die raadpleegbaar is voor werknemers. Ik weet niet of er recent nog aanpassingen zijn gedaan."	"We hebben machinespecifieke procedures die intern werden opgesteld en toegankelijk zijn voor onze werknemers. Telkens als een procedure wordt doorgeleefd, voegen we indien nodig nieuwe procedures toe."	"Onze machinespecifieke procedures omvatten zowel geschreven als visuele componenten. Ze hangen dicht bij de betreffende machine uit. Nieuwe machines worden pas onder spanning gezet nadat een nieuwe procedure is opgesteld."
3. ISOLATIEPUNTEN	"Sommige punten zijn geïdentificeerd en gelabeld, andere niet. Dat verschilt per machine."	"De meeste energie-isolatiepunten zijn voorzien van een label of tag."	"Alle energie-isolatiepunten zijn voorzien van een tag en staan vermeld in de machinespecifieke procedure."
4. OPLEIDING	"We hebben geen standaard opleidingsprogramma. De huidige operators leiden de nieuwe op in de procedure. Dat doen we niet voor externe partners."	"Werknemers en externe partners krijgen een oriëntatie in de algemene veiligheidspolicy van het bedrijf en de sitespecifieke procedures, inclusief een opleiding in vergrendelingssystemen. Deze opleiding wordt gedocumenteerd."	"Alle nieuwe, overgeplaatste en nieuw aangeworven werknemers krijgen de oriëntatie. We hebben aparte opleidingstrajecten voor betrokken en geautoriseerde werknemers, waaronder een praktische module over vergrendelingssystemen. De opleiding wordt gedocumenteerd en ik krijg een melding wanneer een nieuwe opleiding vereist is."
5. VERGRENDELINGS- SYSTEMEN	"We hebben een aantal vergrendelingssystemen en gebruiken wat past. We houden geen lijst bij met machines en de vergrendelingssystemen die erbij passen."	"Toen onze procedures geschreven zijn, kregen we productvoorstellen en op basis daarvan hebben we de nodige aankopen gedaan. We hebben een spreadsheet van de gebruikte machines en welke vergrendelingssystemen nodig zijn."	"Tools voor het vergrendelen van een machine worden visueel gedocumenteerd naast elke machine. We gebruiken een Asset Management-systeem en hebben lockout-stations op belangrijke plaatsen in het bedrijf."
6. DUURZAAMHEID	"We hebben onze procedures of lockout-programma niet meer aangepast sinds het werd opgesteld."	"We lichten onze procedures door en actualiseren ons programma in geval van een probleem of incident."	"Het programma wordt voortdurend opgevolgd en jaarlijks doorgeleefd. Nieuwe machines worden altijd opgenomen in de bedrijfspolicy en er wordt een machinespecifieke procedure opgesteld."

Afrika

Randburg, Zuid-Afrika
Tel. +27 11 704 3295
africa@bradycorp.com

Benelux

Zele, België
Tel. +32 52 45 78 11
benelux@bradycorp.com

Centraal- en Oost-Europa

Bratislava, Slowakije
Tel. +421 2 3300 4800
central_europe@bradycorp.com

Denemarken

Odense
Tel. +45 66 14 44 00
denmark@bradycorp.com

Duitsland, Oostenrijk & Zwitserland

Egelsbach, Duitsland
Tel. +49 6103 7598 660
germany@bradycorp.com

Frankrijk

Roncq
Tel. +33 3 20 76 94 48
france@bradycorp.com

Hongarije

Budaörs
Tel. +36 23 500 275
central_europe@bradycorp.com

Italië

Gorgonzola
Tel. +39 02 26 00 00 22
italy@bradycorp.com

Midden-Oosten

Dubai, VAE
Tel. +971 4881 2524
me@bradycorp.com

Noorwegen

Kjeller
Tel. +47 70 13 40 00
norway@bradycorp.com

Spanje & Portugal

Madrid, Spanje
Tel. +34 900 902 993
spain@bradycorp.com
portugal@bradycorp.com

Turkije

Istanbul
Tel. +90 212 264 02 20 / 264 02 21
turkey@bradycorp.com

UK & Ierland

Banbury, UK
Tel. +44 1295 228 288
uk@bradycorp.com

Zweden, Finland, Baltische Staten

Kista, Zweden
Tel. +46 8 590 057 30
sweden@bradycorp.com

**Wij identificeren en beschermen mensen,
producten en eigendommen.**

www.bradyeurope.com

04.05.2022

EUR-M-797-NL

Y4233953

© 2022 Brady Worldwide Inc. Alle rechten voorbehouden

